

盖计量认证印章

162812050293

美洁环检字（2021）第 0382 号

项目名称：华西能源张掖生物质发电有限公司 2021 年自测（三季度）

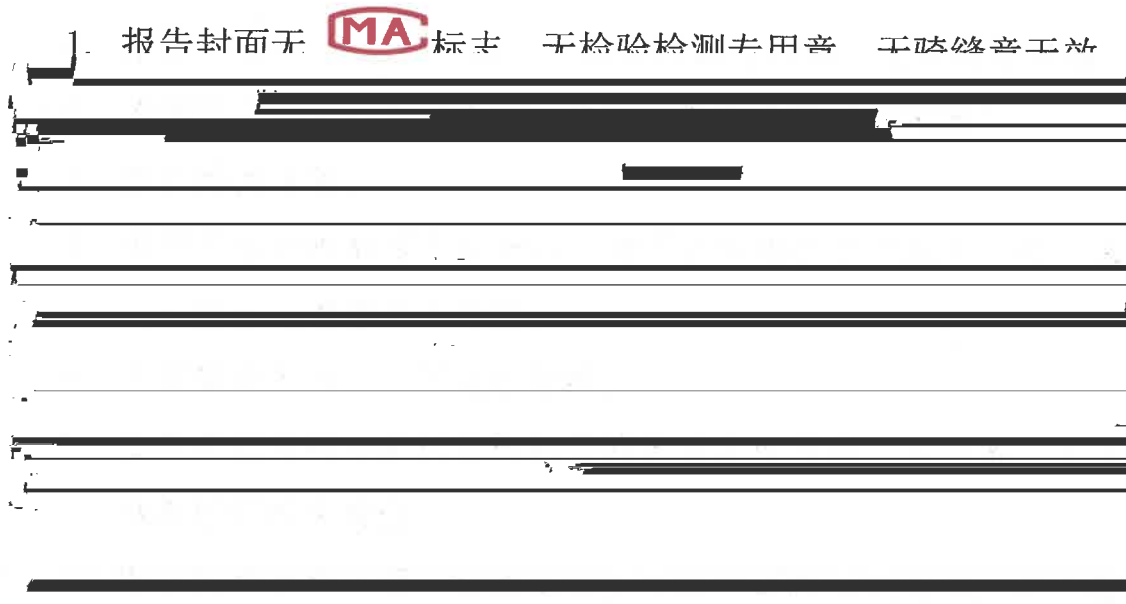
委托单位：华西能源张掖生物质发电有限公司

检测类别：

张掖美洁 环保技术 限责任公司



声 明



2. 本报告三级审核签字不全、无报告批准人签字均无效。
3. 报告涂改无效。
4. 委托方如对检测报告有异议，请于收到报告之日起十日内向本公司提出，逾期不予受理。
5. 不可复检的项目，不进行复检。
6. 委托单位对样品的代表性和资料的真实性负责，否则本公司不承担任何相关责任。
7. 报告仅对来样负责，检验结果仅反映对该样品的评价，对于检验结果的使用、使用产生的直接或间接损失及一切后果，本公司不承担任何经济和法律责任。
8. 本公司保证检验的客观公正性，对委托（受检）单位的商业信

电话：0936-6902155

邮编：734000

邮箱：m18993678616@163.com



1 任务由来

2021 年 6 月，我公司受华西能源张掖生物质发电有限公司的委托对其飞灰及炉渣热灼减率进行检测，我公司于 2021 年 7 月 6 日组织技术人员按照技术规范要求开展了检测工作。

2 检测点位布设

根据检测方案中的点位进行采样。

表 1-1 检测点位信息表

日期	检测点位名称	样品编号
2021.7.6	飞灰固化间	ZYMJ20210706-GF01-001
2021.7.6	渣仓	ZYMJ20210706-GF02-001

3 检测依据及分析方法

检测依据	检测点位名称	样品编号
2021.7.6	飞灰固化间	ZYMJ20210706-GF01-001
2021.7.6	渣仓	ZYMJ20210706-GF02-001

表 2-1 飞灰浸出毒性检测分析方法一览表

项目名称	仪器名称、型号及编号	检测方法	方法来源	方法检出限
铅	原子吸收分光光度计	《固体废物铅、锌、和镉的测定	HJ786-2016	0.06mg/L

锌	原子吸收分光光度计 TAS-990AFG 型 ZYMJ-22	《固体废物铅、锌、和镉的测定 火焰原子吸收分光光度法》	HJ786-2016	0.06mg/L
铜	石墨炉原子吸收分光光度计 240ZAA 型 ZYMJ-70	《固体废物铜、镍、铜和钼的测定 石墨炉原子吸收分光光度法》	HJ752-2015	3ug/L

表 2-2 炉渣热灼减率检测分析方法一览表

项目名称	仪器名称、型号及编号	检测方法	方法来源	方法检出限
热灼减率	电子天平 ATX224 型 ZYMJ-08	《固体废物 热灼减率的测定 重量法》	HJ1024-2019	/

4 检测项目及频次

4.1 固体废物（飞灰及炉渣热灼减率）

4.1.1 检测因子：六价铬、镉、铅、铬、锌、铜、*砷、*汞、*硒、镍、钡、铍、炉渣热灼减率；

4.1.2 检测频次：每天采样 1 次，检测 1 天。

5 检测质量控制和质量保证

为确保检测数据的代表性、准确性和可靠性，本公司检测技术人员经过技术培训、安全教育合格后持证上岗，并严格按照《工业固体废物采样制样技术规范》（HJ/T20-1998）的要求进行检测，检测所用的采样和分析仪器均经计量部门检定/校准合格，对检测全过程各环节采取严格的质量控制。

检测分析方法采用国家或行业标准（或推荐）分析方法。

现场采样和检测前，采样仪器应用标准流量计进行流量校准。

（检测专用章）

飞灰浸出毒性检测结果见表 4-1；炉渣热灼减率检测结果见表 4-2。

表 4-1 飞灰浸出毒性检测结果汇总表

采样点位	检测项目	检测结果
		ZYMJ20210706-GF01-001
飞灰固化间	六价铬 (mg/L)	0.408
	总铬 (mg/L)	0.422
	铜 (mg/L)	0.089
	锌 (mg/L)	0.17
	铅 (mg/L)	0.08
	镉 (mg/L)	0.04
	镍 (mg/L)	0.052
	铍 (mg/L)	0.0001L
	钡 (mg/L)	0.229
	*汞 (ug/L)	0.29
	*砷 (ug/L)	1.6
	*硒 (ug/L)	0.6

备注：检测结果一栏中：检出限数值+“L”表示小于检出限即未检出；

前加“*”号的项目为分包项目，分包委托单位为青岛康环检测科技有限公司，资质认定证书编号：

表 4-2 炉渣热灼减率检测结果汇总表

采样点位	样品编号	检测结果
		热灼减率 (%)
	ZYMJ20210702-GF01-001	3.1
	ZYMJ20210706-GF02-001	3.1
	ZYMJ20210713-GF01-001	2.9
	ZYMJ20210720-GF01-001	3.0
	ZYMJ20210727-GF01-001	2.8

****以下空白****

编制：[签名]

审核：[签名]

批准：[签名]

日期：2021.7.31

日期：2021.8.2

日期：2021.8.2